



REGLAMENTO TÉCNICO - RMC 2026

VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



RMC Regulación Técnica

GLOBAL

ROTAX MAX CHALLENGE

REGLAMENTO TÉCNICO 2026

Edición 21-10-2025

Versión 1.0

Contenido

1. General	3
2. Equipamiento	4
3. Sellado del motor	6
4. Modificaciones del motor, reparaciones y adiciones	7
5. Especificaciones técnicas dentro del sellado del motor para motores de kart Rotax Max	9
6. Especificaciones técnicas fuera del sellado de motor para motores kart de Rotax Max	22

VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



1.- General

El Reglamento Técnico RMC 2026 sustituye al Reglamento Técnico RMC 2024-2025. Está prohibido todo lo que no esté expresamente permitido en el reglamento técnico.

1.1 Categorías

El Rotax Max Challenge Chile (RMC), están divididos en las siguientes clases:

125 Micro MAX - Piñón fijo 14 dientes

125 Mini MAX - Piñón fijo 13 dientes

125 Junior MAX - Piñón fijo 12 dientes

125 Senior MAX - Piñón fijo 12 dientes

125 Open MAX – Piñón fijo 12 dientes

DD2 Senior, DD2 Master, DD2 Super Master y DD2 Rookie - Relación mínima 33/64

Nota: El motor del 125 Junior MAX es la base para las configuraciones del motor de 125 Micro MAX y 125 Mini MAX. Solo las desviaciones para el 125 Micro MAX y 125 Mini MAX de la regulación técnica estándar para el motor del 125 Junior MAX están definidas.

El motor del 125 Senior MAX es la base para las configuraciones del motor en el 125 Junior MAX y 125 Open Max, considerando las regulaciones relacionadas, excepto por la clase de peso y edad de los conductores.

El motor del 125 MAX DD2 es la base para las configuraciones del motor en el 125 DD2 Senior, 125 DD2 Master, 125 DD2 Super Master y 125 DD2 Rookie, considerando todas las regulaciones relacionadas con los componentes, excepto para la clase de peso y la edad de los conductores.

1.2. Cantidad de equipo

Por cada evento de carrera RMC Chile (desde la práctica de calificación hasta la final) se permite la siguiente cantidad máximas de equipo:

2 chasis

2 motores

1 set de neumáticos secos*

1 set de neumáticos lluvia

*En caso de que se dañe un neumático (seco o mojado), el colegio de comisarios puede permitir al competidor que nomine un neumático "USADO" de desgaste similar de la práctica registrado por el piloto como reemplazo. El daño debe ser reportado al revisor inmediatamente después de la acción en donde ocurrió el daño y antes de salir del parque cerrado / área de escala.

VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO ³



2.- Equipo

2.1. Chasis 125 Micro MAX, 125 Mini MAX

Para el RMC Chile, se permite cualquier chasis aprobado por un distribuidor autorizado Rotax o con homologación CIK-FIA válida con una distancia entre ejes de 950 mm. No se permiten frenos delanteros.

2.2. Chasis 125 Junior MAX - 125 Senior MAX y 125 Open Max

No se permiten frenos delanteros.

Para el RMC Chile está permitido cualesquier chasis vendido por el distribuidor autorizado de ROTAX o con homologación CIK-FIA. Diámetro máximo del eje trasero = 50 mm, espesor mínimo de pared según normas CIK-FIA.

2.3. Chasis 125 MAX DD2/DD2 Master / DD2 Super Master / DD2 Rookie

En el RMC solo se permiten chasis con homologación CIK-FIA.

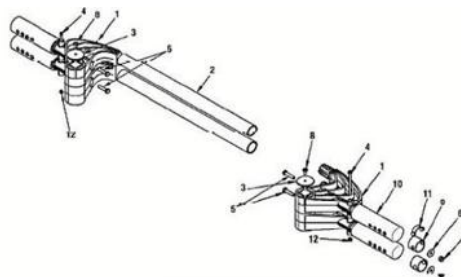
El chasis debe estar diseñado de acuerdo con las reglas CIK-FIA para las clases de cambio (frenos delanteros y traseros obligatorios)

El sistema de frenos, la carrocería y el parachoques delantero deberán disponer de una homologación CIK-FIA válida.

Nota: Para el parachoques trasero se deberá utilizar un sistema con homologación CIK-FIA válida o el sistema de protección de neumáticos traseros Rotax (según la ilustración)

Ninguna parte se agregará o eliminará del contenido original (excepto alambre o perno de seguridad conexión entre pos. 1 y pos. 2 así como matrícula con soporte).

Solo se permite utilizar rodillos de protección originales Rotax (naranja o rojo).



2.4. Protección del chasis

Está permitido colocar protectores de chasis en los rieles izquierdo, derecho y delantero del chasis. La instalación y el uso deben ser aprobados por los comisarios de la prueba.

2.5. Carrocería 125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX

De acuerdo con las regulaciones de las Federaciones nacionales o CIK-FIA.

VISADO
FECHA. **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO

4



2.6. Carrocería 125 MAX DD2 / Senior / Master / Super Master / Rookie

De acuerdo con las regulaciones de las Federaciones nacionales o CIK-FIA.

2.7. Neumáticos

En todos los RMC se deben utilizar los siguientes neumáticos:

125 Mini / 125 Micro

Seco: MG – SC2 - TC Blancos

Lluvia: MG SW - SW2 - TCW

125 Open MAX

Seco: MG – ML Blancos

Lluvia: MG SW - SW2 -TW

Todas las otras categorías:

Seco: MG – SM2 - TP Amarillos

Lluvia: MG SW - SW2 - TW

- Está estrictamente prohibido realizar modificaciones o tratamientos a los neumáticos.
- El equipo recomendado para detectar el tratamiento de los neumáticos es el Mini-RAE-Lite.
- Se recomienda un valor umbral máximo de 4 ppm.
- Los neumáticos deben montarse de acuerdo con el sentido de rotación definido en el neumático.

2.8. Adquisición de datos

Se permiten únicamente sistemas que permitan la lectura / registro de los siguientes datos:

- Tiempo de vuelta
- Rpm del motor (por inducción en el cable de alta tensión).
- Dos indicaciones de temperatura.
- La velocidad de una rueda.
- Aceleración en dirección X / Y.
- Posición (a través del sistema GPS).
- Sensor de ángulo de volante.
- Se permite la conexión del sistema de adquisición de datos a la batería original Rotax.
- Durante la práctica libre, se permiten los sistemas de telemetría.

2.9. Materiales compuestos

Los materiales compuestos (fibra de carbono, etc.) están prohibidos, excepto el asiento y la bandeja del suelo. Las aleaciones de diferentes metales/sustancias no se consideran materiales compuestos.

2.10. Equipo de seguridad

Para los buzos, cascos, zapatos de kart, guantes y otro tipo de protección para el conductor deben cumplir con las regulaciones CIK-FIA vigente.

2.11. Gasolina

Combustible sin plomo 95 octanos.

Para eventos RMC, solo se permite el aceite de carreras XPS CASTOR 2T, mezclado en una proporción del 2,5% es obligatorio.

Nota: El Colegio de Comisarios puede pedir el recambio de combustible de cualquier competidor en cualquier momento de la competencia.

VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

5

COMISARIO TECNICO



2.12. Publicidad en motores

No se permiten calcomanías de patrocinadores en el motor y los accesorios del motor, excepto ROTAX, BRP, RCP, MOJO Y XPS.



3.- Sellado del motor, análisis

En RMC los motores que cumplen únicamente con el siguiente reglamento técnico son legales para su uso. Para RMC Chile los motores que hayan sido revisados y sellados por el Distribuidor Local de Rotax Chile.

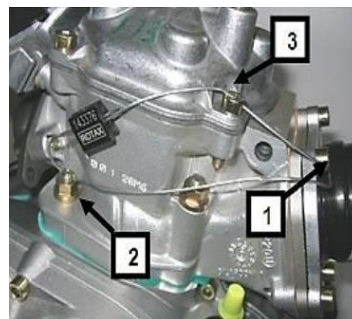
Nota: Los motores deben estar sellados con sellos de motor ROTAX específicos (sello de aluminio anodizado negro con el logotipo "ROTAX", un número de serie de 6 dígitos y un código de barras). Sólo es legal utilizar sellos con código de barras.



Nota: Mediante el cable de acero se debe sellar el motor en un tornillo Allen (pos.1) de la brida de admisión, en un tornillo prisionero (pos.2) del cilindro y un tornillo Allen (pos.3) de la tapa de la culata. (ver foto adjunta).

Después de sellar el sello del motor, se debe apretar la rosca utilizando el calibrador ROTAX 276110 (ver imagen del sello del motor).

No se permite pasar el extremo del alambre de sellado a través del sello una segunda vez (como se muestra solo en la imagen).



En la revisión técnica, el conductor deberá presentar:

- El(los) motor (es) con el(los) sello(s) del motor intacto(s).

El Distribuidor autorizado de ROTAX que organiza el RMC puede designar antes de cada carrera de un Centro de Servicio neutral que será el único autorizado para volver a sellar un motor entre las verificación técnica y la final en el caso de una falla del motor.

Durante un RMC, los Distribuidores Autorizados ROTAX y sus Centros de Servicio no pueden volver a sellar un motor entre la inspección técnica y la final.

El sellado de los motores ayuda a reducir los tiempos de verificación en las carreras, ya que durante la carrera solo se deben revisar los accesorios (carburador, escape, radiador...).

VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



Por supuesto, los comisarios deportivos pueden solicitar que se abra y se vuelva a revisar un motor de acuerdo con la Especificación Técnica, antes o después de una carrera o en caso de protesta. Si se ha roto un sello del motor (por cualquier motivo), el motor debe estar revisado completamente de acuerdo con las Especificaciones Técnicas y luego deben ser sellados nuevamente por un Distribuidor autorizado ROTAX o uno de sus Centros de Servicio.

Nota: PARA TODOS LOS COMPONENTES FUERA DEL SELLO DEL MOTOR, EL COMPETIDOR ES RESPONSABLE DE ASEGURAR LA CONFORMIDAD CON LAS REGLAMENTACIONES TÉCNICAS.

4.- Modificaciones, reparaciones y adiciones del motor

4.1. Modificaciones

Ni el motor ni ninguno de sus accesorios pueden modificarse de ninguna manera. Se entiende por "Modificado" cualquier cambio en la forma, contenido o función que represente una condición de diferencia con respecto al diseño original. Esto debe incluir la adición y/o la omisión de piezas y/o material del conjunto del motor, a menos que se permita específicamente en estas reglas. El ajuste de elementos diseñados específicamente para tal fin no se clasificará como modificaciones, es decir, tornillos de ajuste del carburador y la válvula de escape.

Se permite la reparación de una rosca en el cárter (máximo de tres orificios roscados por cárter) mediante un "heli-coil" o similar.

Excepción: Las roscas ubicadas debajo del cárter para fijar el cárter en el soporte del motor pueden repararse según sea necesario.

Se permite la reparación de una rosca en el cilindro (máximo tres orificios roscados por cilindro) mediante un "heli-coil" o similar.

Solo son legales los componentes originales ROTAX que están específicamente diseñados y suministrados para los motores 125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX, 125 Open MAX y 125 MAX DD2, a menos que se especifique lo contrario.

Nota: QUEDA PROHIBIDO LO QUE NO ESTÉ EXPRESAMENTE PERMITIDO EN EL REGLAMENTO TÉCNICO.

4.2. Adiciones internas

No se podrá añadir ningún material adicional excepto en el caso de reparaciones del motor y solo deberá restaurar el motor o sus componentes a las especificaciones originales.

Está prohibido el uso de recubrimientos de barrera térmica / recubrimientos cerámicos en el motor y en el sistema de escape.

Está prohibido el uso de recubrimientos antifricción en o sobre el motor o sus componentes.

VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



Ejemplo de reparaciones permitidas (pero no limitadas a):

Ejemplo 1, Cilindro dañado por congelación.

Se permite reparar el cilindro agrietado mediante soldadura.

También se permitiría revestir/terminar el área marcada en rojo para restaurar la pieza a la especificación original.

No se permitirá revestir/terminar áreas que no estén afectadas por daños.



Ejemplo 2: Reparación del área de la brida de la válvula de escape. Permitido únicamente en los códigos de identificación de cilindro 223933 y 613933.

El área de la brida de la válvula de escape (marcada en rojo) está dañada debido al desgaste por contacto con la válvula de escape.



Sólo se permitiría reparar el área marcada en rojo.

Se permitiría revestir o terminar el área que fue reparada en el área roja para garantizar que el motor se restaure a su especificación original.

Nota: Está estrictamente prohibido retirar de las zonas circundantes cualquier material adicional suministrado.

4.3. Adiciones legales

Protector de cadena, soporte del motor, indicador de temperatura y tacómetro/contador de horas, recipientes para líquidos con soportes de montaje.

Sensor de temperatura de los gases de escape (ver sistemas de escape).

4.4. Artículos no tecnológicos

Se permiten fijaciones, anillos de retención, arandelas, carcasa del cable del acelerador, línea de combustible y de pulso (tipo y tamaño), así como la longitud de las mangueras del refrigerante no originales, a menos que se especifique lo contrario.

4.5. Mediciones

Al tomar cualquier lectura dimensional, del siguiente reglamento técnico, en el orden de precisión de 0,10 mm o incluso más preciso, la temperatura de la pieza debe estar entre + 10 °C y + 30 °C. Antes de tomar cualquier decisión basada en este reglamento, es obligatorio consultar los Boletines* disponibles.

* <http://www.rotax-racing.com/rmc-regulations>.

VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



Para evitar el ruido excesivo y las emisiones de escape, no está permitido acelerar el motor en el parque cerrado.

5.- Especificaciones técnicas dentro del sello del motor para motores de kart Rotax MAX

5.1. Squish Gap

El cigüeñal debe girarse con la mano lentamente sobre el punto muerto superior para apretar el alambre de estaño. El espacio de aplastamiento debe medirse en el lado izquierdo y derecho en la dirección del pasador del pistón.

Se considera el valor medio de las dos medidas cuenta.

		Mínimo
125 Micro MAX	Alambre de estaño de 3 mm (Rotax 580132)	2,40 mm
125 Mini MAX	Alambre de estaño de 2 mm (Rotax 580130)	1,20 mm
125 Junior MAX	Alambre de estaño de 2 mm (Rotax 580130)	1,20 mm
125 Senior MAX – 125 Open MAX	Alambre de estaño de 2 mm (Rotax 580130)	1,00 mm
125 MAX DD2	Alambre de estaño de 2 mm (Rotax 580130)	1,30 mm

Para lograr el espacio de aplastamiento mínimo definido, se debe usar un espaciador (Rotax 626420, con la misma forma de la junta de la base del cilindro) en combinación con al menos dos juntas de la base del cilindro (una debajo del espaciador y otra encima del espaciador).

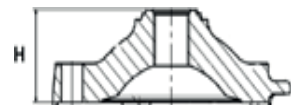
5.2. Inserto de la cámara de combustión

El código de identificación del reparto debe ser "223389" o "223389 1" o "223389 2" o "223389 2/1" o "223389 2/2" o "622387 1" o "622387 2"

El perfil del inserto de la cámara de combustión debe comprobarse con una plantilla (ROTAX 277390).

La distancia de separación entre la plantilla y el perfil del inserto de la cámara de combustión debe ser la misma en todo el perfil.

La altura (H) del inserto de la cámara de combustión debe ser de 28,80 mm +/- 0,2 mm.



VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



En los componentes 223389 2/1 y 223389 2/2 debe aparecer impresa la inscripción "ROTAX" y/o "MADE IN AUSTRIA".



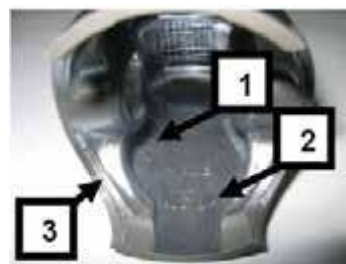
El inserto de la cámara de combustión marcado con 6223387 1 y 6223387 2 debe aparecer como se muestra a continuación.



5.3. Pistón con conjunto de anillo

Pistón de aluminio fundido original, revestido y con un segmento de pistón. El pistón debe llevar en su interior las palabras "ELKO" (1) y "MADE IN AUSTRIA" (2).

Las áreas mecanizadas son: Extremo superior del pistón, diámetro exterior, ranura para el anillo del pistón, orificio para el pasador del pistón, diámetro interior en el extremo inferior del pistón y algo de eliminación de fábrica preexistente (3) de rebabas en el corte de la falda del pistón.



Todas las demás superficies no están mecanizadas y tienen una superficie fundida. Se prohíbe cualquier tratamiento mecánico o reelaboración del pistón (está prohibido alterar el perfil del pistón reelaborando la acumulación de carbón, si se elimina el carbón, debe eliminar de manera uniforme en toda la superficie sin alterar el perfil del pistón en sí).

Por ejemplo, se prohíbe la eliminación selectiva de carbono en las áreas de medición de aplastamiento.

Anillo de pistón original, magnético y rectangular.

Altura del anillo: 0,98 +/- 0,02 mm.

El anillo del pistón está marcado con "ROTAX 215547", "ROTAX 215548", "ROTAX 215548 X".

El anillo del pistón también es legal, si todavía son visibles algunas partes de la marca.



VISADO

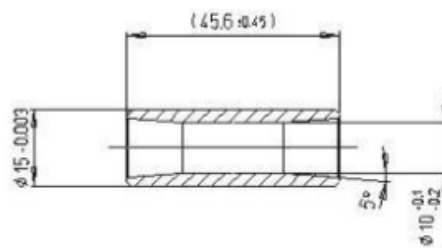
FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



5.4. Pasador del pistón

El pasador del pistón está hecho de acero magnético. Las dimensiones deben coincidir con el dibujo. El peso mínimo del pasador del pistón no debe ser inferior a 31,00 gramos.



5.5. Cilindros

Cilindro de aleación ligera con revestimiento de GILNISIL o NILCASIL. No se permite ningún tipo de recubrimiento del cilindro.

Diámetro máximo del cilindro = 54.035 mm (medido 10 mm por encima del puerto de escape).

5.5.1. El cilindro debe estar marcado con el logotipo "ROTAX" o "ROTAX RACING" (ver imágenes a continuación).

125 Micro MAX, 125 Mini MAX y 125 Junior MAX

Cilindro con un puerto de escape principal y sin válvula de escape. Sólo se pueden utilizar los cilindros marcados con el código de identificación 413530.



125 Senior MAX y 125 Open MAX

Cilindro con un puerto de escape principal y sin válvula de escape. Sólo se pueden utilizar los cilindros marcados (fundidos o mecanizados) con el código de identificación 223993 ó 413531.



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



125 Max DD2 (DD2 Senior, DD2 Master, DD2 Super Master y DD2 Rookie)

Cilindro con un puerto de escape principal y dos puertos de escapes laterales y sin válvula de escape. Sólo se pueden utilizar los cilindros marcados con el código de identificación 613933 ó 613934.



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



5.5.2. Altura del cilindro

Medido con un calibrador digital longitud mín. 200 mm.

	Altura	Tolerancia
125 Micro MAX	87,00 mm	+0,1 mm
		-0,05 mm
125 Mini MAX	87,00 mm	+0,1 mm
		-0,05 mm
125 Junior MAX	87,00 mm	+0,1 mm
		-0,05 mm
125 Senior MAX – 125 Open MAX	87,00 mm	+0,1 mm
		-0,05 mm
125 MAX DD2	86,70 mm	+0,1 mm
		-0,05 mm



5.5.3. Superficies de cilindros (código de identificación 223993 o 613933)

Todos los puertos y conductos de transferencia tienen una superficie de acabado fundido, excepto la eliminación de rebabas fundidas (realizadas por el fabricante) en el conducto de entrada, el puerto de escape y los conductos. Todos los puertos tienen bordes biselados para evitar que los anillos se enganchen. No se permite ningún mecanizado adicional.

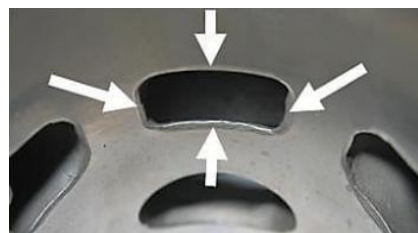


El borde superior del puerto de escape puede mostrar algún mecanizado preexistente del fabricante. La brida de sellado para el conector de escape puede mostrar signos de desgaste por el mecanizado del fabricante.

Importante:

Todos los puertos tienen bordes biselados. No se permite ningún mecanizado adicional.

Los cilindros marcados con 223993 y 613933 en el borde superior del puerto de refuerzo central pueden mostrar mecanizado de fábrica.



Importante:

La brida para el conector de escape puede tener un acabado fundido o una superficie mecanizada.

La superficie mecanizada puede ser plana o mostrar una protuberancia de sellado circular.



El borde superior del puerto de escape puede mostrar solo una superficie con acabado fundido (imagen de la izquierda) o signos de un mecanizado CNC (imagen central) o signos de mecanizado CNC en combinación con signos de rectificado manual (imagen de la derecha).



VISADO

FECHA. **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



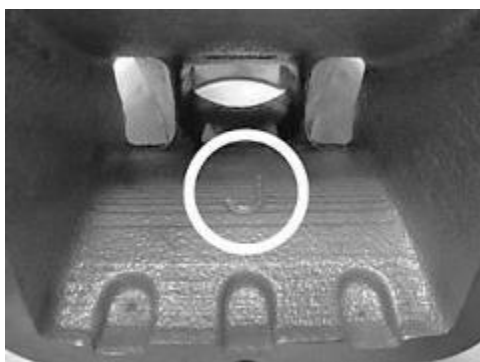
El puerto de escape puede mostrar un pulido manual parcial realizado por el fabricante para eliminar defectos de fundición menores y/o para eliminar la rebaba de NIKASIL al final del revestimiento de NIKASIL (ver imagen superior derecha).

Cilindro de núcleo único:

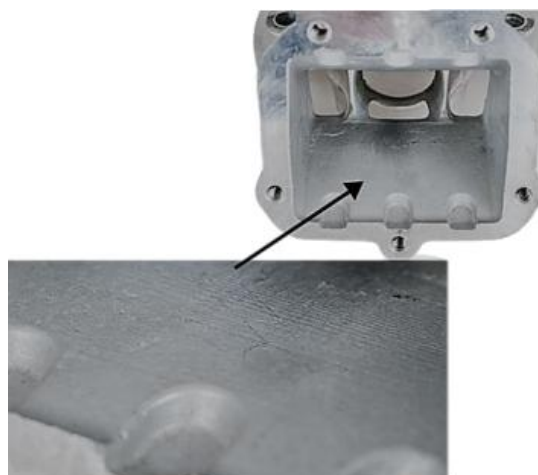
Los cilindros marcados con 223993 pueden mostrar en el puerto de entrada una textura lineal.

Los cilindros marcados con 223993 con textura lineal en el puerto de entrada muestran un puerto de escape completamente mecanizado por CNC y un borde superior completamente mecanizado por CNC del puerto de impulso central.

Los cilindros marcados con 613933 pueden mostrar en el puerto de entrada una textura lineal.



Cilindro de núcleo único: superficie de acabado de fundición con estructurada lineal.



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



5.5.4. Superficies de cilindros (código de identificación 413530, 413531 o 613934)

Todos los puertos y pasajes de transferencia (1) tienen un acabado fundido liso y uniforme.

Todos los puertos, las alturas de los puertos y el chaflán de los puertos muestran signos de mecanizado de control CNC extendido (2).

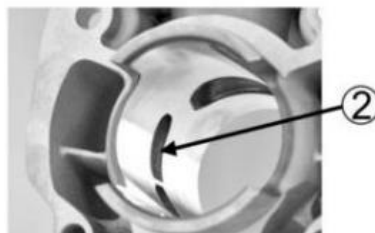
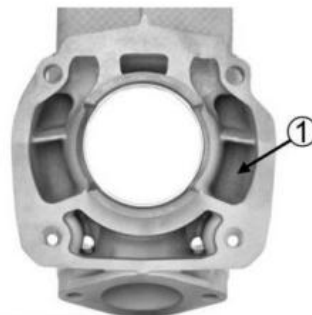
La brida de sellado para el conector de escape muestra un acabado fundido.

No se permite ningún mecanizado adicional.

Todos los cilindros están marcados con el logotipo de ROTAX RACING (5) y el código QR (4). Está permitido utilizar cilindros con un código QR desgastado o descolorido.

Para los cilindros marcados con el código de identificación 413531 y 613934, está presente un tope revestido de NiCasil para la válvula de escape (3).

No se permite ningún mecanizado adicional.



5.5.5. Forma del puerto de escape

Cilindro 223993 solo con puerto de escape totalmente mecanizado por CNC

Las dimensiones horizontales y verticales del puerto de escape deben comprobarse con la plantilla, marcada con 676245*.



VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



Superficie con acabado de fundición normal

Cilindro 413530

Las dimensiones horizontales y verticales del puerto de escape deben comprobarse con la plantilla Rotax 676242.

Cilindro 413531

Las dimensiones horizontales y verticales del puerto de escape deben comprobarse con la plantilla, marcada con 676247.



La plantilla debe moverse en posición horizontal y vertical lo más adentro posible del puerto de escape.

En ambas direcciones, la plantilla no debe tocar la brida del conector de escape. (Comprobado sin la junta entre el cilindro y el casquillo de escape).

5.5.6. Sincronización del puerto de escape (código de identificación del cilindro 223993 y 613933)

La "Sincronización del puerto de escape" (distancia desde la parte superior del cilindro hasta la parte superior del puerto de escape) se debe comprobar por medio de plantilla (ROTAX 277402).

Inserte la plantilla en el cilindro y muévala la plantilla (en el punto más alto del puerto de escape) lo más lejos posible dentro del puerto de escape.

En esta posición, la plantilla no debe tocar la pared del cilindro.



Tenga cuidado de utilizar el calibre correcto para:

- Senior MAX
- Max DD2

VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



5.5.7. Sincronización del puerto de escape (código de identificación del cilindro 413530, 413531 y 613934)

La "Sincronización del puerto de escape" (distancia desde la parte superior del cilindro hasta la parte superior del puerto de escape) se debe comprobar por medio de plantilla (ROTAX 277404).

Inserte la plantilla en el cilindro y muévala la plantilla (en el punto más alto del puerto de escape) lo más lejos posible dentro del puerto de escape.

En esta posición, la plantilla no debe tocar la pared del cilindro.

Tenga cuidado de utilizar el calibre correcto para:

- Junior MAX (plantilla Junior que se utilizar en Micro MAX y Mini MAX)
- Senior MAX – Open MAX
- Max DD2



5.6. Sistema de Entrada

5.6.1. Conjunto de válvula de láminas.

El conjunto de válvula de láminas. está equipado con 2 topes de pétalos y 2 láminas, cada uno con 3 pétalos.

Válvula de lengüeta	Tolerancia de espesor	
	0,6 mm	+0,10 mm
		-0,10 mm

Está prohibido aplanar las placas curvas del tapón de la válvula de láminas.

El espacio mínimo entre las 2 placas de tope debe ser superior a 16,70 mm.

La medida debe tomarse utilizando un calibrador digital desde la superficie interior de las placas de tope en línea con el centro de cada pétalo de caña, como lo indican las líneas rojas en la imagen.



VISADO

FECHA. **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



Para 125 Micro MAX y 125 Mini MAX

Es obligatorio agregar 2 “placas distanciadoras” adicionales al conjunto del bloque de lengüeta.

Las “placas distanciadoras” deben asegurarse firmemente entre los pétalos de la lengüeta y la placa de tope curva en ambos lados del conjunto de lengüeta y en el orden que se muestra en el diagrama.

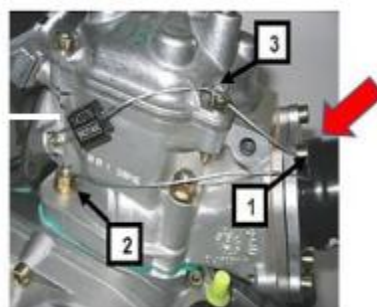
Se permite instalar hasta 2 juntas entre el conjunto del bloque de láminas y el cilindro.



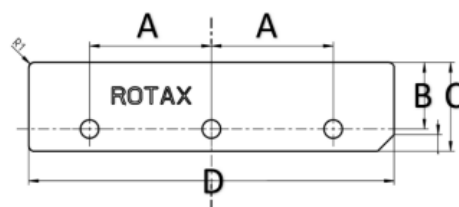
Para identificar que las placas distanciadoras están instaladas, se debe colocar una arandela M6 debajo del perno que está asegurado con el sello en la posición 1 como se indica en la imagen.

Las 2 placas distanciadoras deben tener grabado “ROTAX” (según el dibujo a continuación).

La placa debe ser plana sin curvaturas y cumplir con las siguientes especificaciones. Es posible que esté grabado un número de pieza ROTAX en la placa.



	Altura	Tolerancia
A	22,00 mm	+0,2 mm
		-0,2 mm
B	10,00 mm	+0,3 mm
		-0,3 mm
C	16,00 mm	+0,3 mm
		-0,3 mm
D	66,00 mm	+0,7 mm
		-0,7 mm
Espesor de la placa distanciadora	0,70 mm	+0,08 mm
		-0,08 mm
Agujeros de ubicación	3,3 mm	+0,2 mm
		-0,2 mm



VISADO

FECHA. **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



5.6.2. Colector de admisión

Es posible que se observen algunas rebabas de fábrica en la unión del contorno interior y la cara de montaje del tope del carburador. Se trata de una operación de recorte manual que consiste en un pequeño corte de esquina de menos de 3 mm de ancho. No se permite ningún otro rectificado o mecanizado.



125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

Colector de admisión marcado con el código de identificación "267915" y el nombre "ROTAX" o simplemente "267916".

125 MAX DD2:

Colector de admisión marcado con el código de identificación "267410" y el nombre "ROTAX" o simplemente "267411".

5.7. Cigüeñal

5.7.1. Biela

	Longitud	Tolerancia
Carrera	54,5 mm	+0,10 mm
		-0,10 mm

La biela debe mostrar los números forjados "213", "365", "367" o "362" en el eje.

Los ejes de las bielas "213", "365" y "367" no están mecanizados y están recubiertos de cobre.

El eje de la biela "362" no está revestido de cobre y es liso (gris / marrón).

No se permite esmerilar, ni pulir el eje de la biela



VISADO
FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



5.7.2. Señal de encendido en el cigüeñal

Coloque la plantilla (Rotax 277391) en el cigüeñal.

Alinee el orificio en la plantilla para el pasador del extremo grande con el pasador del extremo grande del cigüeñal.

Los dos bordes del mecanizado de la señal en el cigüeñal deben estar alineados (+/- 0,5 mm) con los bordes correspondientes (MAX o DD2) de la plantilla.



5.7.3 Cojinetes principales del cigüeñal

Los rodamientos originales suministrados por ROTAX que se enumeran a continuación son los únicos rodamientos permitidos. Vea las imágenes como referencia a continuación.

Cojinete principal del cigüeñal 6206 de FAG, debe estar marcado con FAG - Z-579165.11.KL o Z-579165.21.KL

Cojinetes de eje de equilibrio 6302 de SKF, debe estar marcado con el código SKF 6302 TN9/C3.

Cojinetes de eje de equilibrio 6005 de FAG, marcado con el código FAG F-801801.6005.

Cojinetes de eje primario 6204 de FAG, marcado con el código FAG 6204-E-TVH-C3.

Para todos los rodamientos la dirección de montaje es libre.



5.8. Eje de equilibrio

Se deben instalar el eje de equilibrio y los engranajes de equilibrio.

VISADO
FECHA: **23 de febrero 2026**

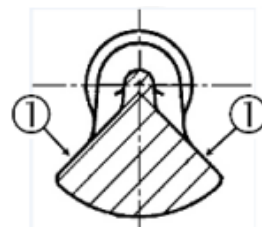
COMISARIO TECNICO



125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX , 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

El eje de equilibrio debe mostrar el código de fundición 6237948 o 6237949 en la superficie (1).

La superficie (1) no está mecanizada y debe mostrar la superficie fundida. El peso mínimo del eje de la balanza en seco no debe ser inferior a: 255 gramos.



5.8.1 Caja de cambios de 2 velocidades (solo para 125 MAX DD2)

Eje primario con 19 dientes para 1ª marcha y 24 dientes para 2ª marcha.

El relentí para la 1ª marcha debe tener 81 dientes.

El relentí para la 2ª marcha debe tener 77 dientes.

5.8.2 Cáster

Tal como lo suministra el fabricante.

No se permite pulir, ni esmerilar en los dos conductos de transferencia principales, ni en la zona del cigüeñal.

El mecanizado puede ser evidente en los cárteres en el área identificada en la imagen y en el área del orificio del sensor del cigüeñal encendido.



125 Junior MAX, 125 Senior MAX, 125 Open MAX y 125 MAX DD2

Solo es legal utilizar cárteres revestidos en negro en el RMC Chile.

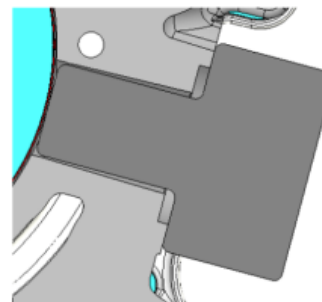
125 Micro MAX y 125 Mini MAX

Los únicos cárteres legales para uso en carreras en las categorías 125 Micro MAX y 125 Mini MAX serán los originales mecanizados con brida de recogida con códigos de fundición 6211885 (lado del sensor de encendido) y 6211893 (lado del embrague).



Para 125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MA, 125 Open MAX y 125 Max DD2

El calibre de control de distancia de encendido (277406) debe insertarse en dirección vertical en el orificio del sensor de encendido. El calibre debe tocar completamente la superficie de tope del cárter, no deben verse espacios en las áreas enfrentadas. Esta medición solo es válida para el tipo de brida de recogida mecanizada original con códigos de fundición 6211885 (lado del sensor de encendido).



VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



6.- Especificaciones técnicas fuera del sello exterior del motor para motores de kart Rotax MAX

Es responsabilidad del competidor verificar su equipo (todos los componentes fuera del sello del motor como se menciona a continuación), para asegurarse de que su equipo cumple con las especificaciones técnicas detalladas a continuación.

6.1. Engranajes de equilibrio

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

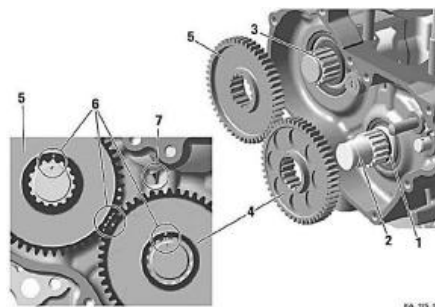
Se permite el uso únicamente de engranajes de equilibrio de acero (ancho mínimo = 8,8 mm).

Los engranajes de equilibrio deben instalarse y alinearse de acuerdo con las instrucciones del manual de reparación.

Se deberá poder muestrear un volumen mínimo de 50 ml de aceite para engranajes en todo momento durante el evento.

Se debe utilizar aceite para engranajes XPS KART, no se permite cambiar el aceite para engranajes por una marca alternativa.

El aceite medido debe extraerse a través del puerto previsto para este fin en un máximo de 1 minuto.



125 MAX DD2:

El engranaje impulsor de equilibrio debe estar montado en el cigüeñal.

El engranaje de equilibrio debe montarse en el eje primario y debe estar alineado con el engranaje impulsor de equilibrio de acuerdo con las instrucciones del manual de reparación.

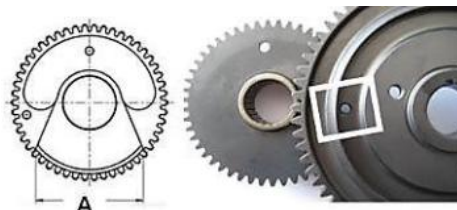
Versión 1: el peso de la mosca del mecanismo de equilibrio debe mostrar la superficie del molde.



Versión 2: El peso del engranaje de equilibrio puede mostrar una superficie mecanizada.

La dimensión A (parte más ancha del peso de equilibrio), debe ser:

	Longitud	Tolerancia
Dimensión A	53,0 mm	+0,50 mm
		-0,50 mm
Dimensión A	57,0 mm	+0,50 mm
		-0,50 mm



VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



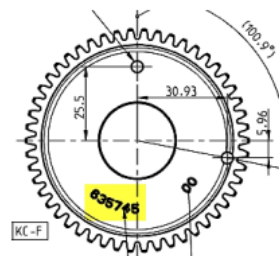
El peso mínimo de un mecanismo de equilibrio seco, incluido el cojinete, no debe ser inferior a 240 gramos.

Versión 3: Número de pieza ROTAX 635745 (visible en el engranaje).

El peso del engranaje de equilibrio puede mostrar una superficie mecanizada.

El peso mínimo de un mecanismo de equilibrio en seco, incluido el cojinete, no debe ser inferior a 255,0 gramos.

Se deberá poder muestrear un volumen mínimo de 50 ml de aceite para engranajes en todo momento durante el evento.



Se debe utilizar aceite para engranajes XPS DD2 KART, no se permite cambiar el aceite para engranajes por una marca alternativa.

El aceite medido debe extraerse a través del puerto previsto para este fin en un máximo de 1 minuto.

6.2. Embrague centrífugo

6.2.1. Componentes

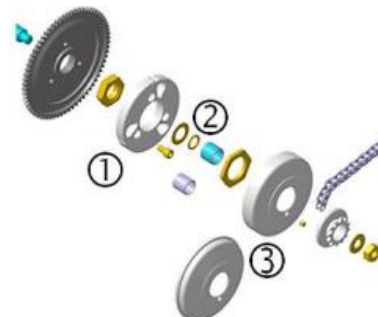
125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

Velocidad de acoplamiento del embrague centrífugo a un máximo de 4.000 rpm (el kart sin conductor debe empezar a moverse).

Hay dos versiones de embrague (elemento 1, con y sin agujeros) Legal para ser utilizado.

Ambas versiones están marcadas con la palabra "ROTAX". Se debe colocar una junta tórica (elemento 2) que garantice un sellado adecuado entre el tambor del embrague y el cojinete de agujas / liso.

Es legal utilizar dos versiones del tambor de embrague (elemento 3). Ambas versiones están marcadas con la frase "ROTAX".



Los signos de emisión de grasa o sustancia del cojinete de agujas/liso hacia el tambor del embrague no deben exceder los que se muestran en la imagen al lado.

El área de contacto entre el embrague y el tambor del embrague debe estar seco en todo momento; no se permite lubricación de ninguna sustancia.



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

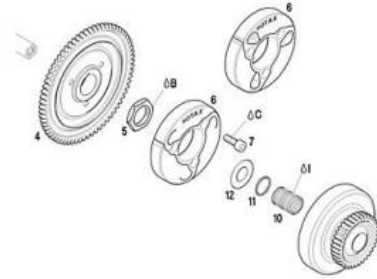
COMISARIO TECNICO



125 MAX DD2:

Velocidad de acoplamiento del embrague centrífugo a máximo 4.000 rpm (el kart sin conductor debe empezar a moverse). Es legal utilizar ambas versiones de embrague (elemento 6, con y sin agujeros).

Se debe colocar la junta tórica (elemento 11).



6.2.2. Dimensiones del embrague

Espesor de la zapata del embrague (A):

Todos los motores MAX Mínimo = 24,10 mm

La medición debe realizarse en los 3 extremos abiertos del embrague, a 5 - 10 mm de la ranura mecanizada (todas las zapatas del embrague deben estar completamente cerradas en el momento de la medición, sin espacio).

Altura del embrague (B):

125 Micro MAX y 125 Mini MAX:

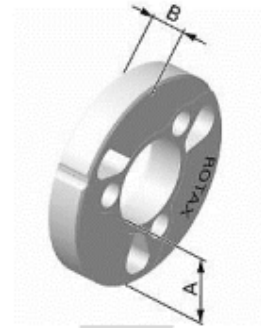
Mínimo = 11,45 mm

125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

Mínimo = 11,45 mm

125 MAX DD2:

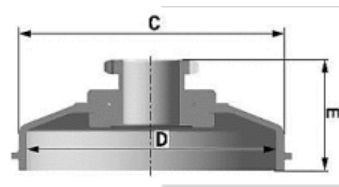
Mínimo = 14,45 mm



Diámetro exterior del tambor de embrague (C):

Mínimo = 89,50 mm

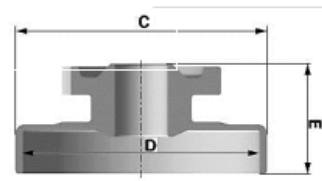
El diámetro debe medirse con un calibrador deslizante justo al lado del radio desde el hombro (no en el extremo abierto del tambor del embrague).



Diámetro interior del tambor de embrague (D):

Máximo = 84,90 mm

El diámetro debe medirse con un calibrador (pie de metro). La medición debe realizarse en el centro del tambor de embrague (en el área de contacto entre el embrague y el tambor del embrague).



Altura del tambor de embrague (E) con piñón / engranaje primario

125 Micro MAX y 125 Mini MAX:

Mínimo = 33,90 mm

125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

Mínimo = 33,90 mm

125 MAX DD2:

Mínimo = 39,50 mm

VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



6.3. Transmisión principal (125 MAX DD2):

Se deben utilizar únicamente engranajes de transmisión primarios originales (4 + 5) de las siguientes opciones de transmisión.

Las siguientes combinaciones son legales para su uso:

Engranaje impulsor	Engranaje impulsado
33	64
34	63
35	62
36	61
37	60
38	59



Nota: Se podrá determinar una relación de transmisión primaria específica para cada evento de carrera mediante un “Boletín”.

6.4. Cambio de marchas (125 MAX DD2)

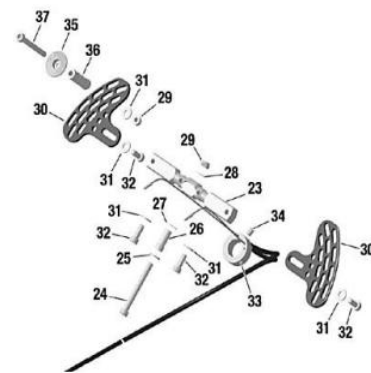
La caja de cambios de 2 velocidades debe manejar desde el volante a través del sistema de levas de cambio original Rotax (ver ilustración).

No se permite cortar las levas de cambio de aluminio originales (30), ni añadir piezas no originales.

El montaje de las paletas de cambio (30) en el lado inferior o superior del látigo (23), es un ajuste permitido.

Las piezas opcionales (35-37) se pueden montar en la palanca de cambios (30) en cualquier posición.

Doblar las levas de cambio de aluminio para alinearlas con el volante, es un ajuste permitido.



El látigo (23) ofrece dos conexiones para los cables (23) en cada lado, tanto para recorridos cortos, como largos. Ambas conexiones son legales para su uso.

Cambiar las conexiones de los cables al látigo (23) de izquierda a derecha y de derecha a izquierda es un ajuste permitido.

6.5. Combinación de sistema de encendido, carburador y sistema de escape.

La combinación de componentes está limitada a las siguientes especificaciones por tipo de motor:

VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



Componente / Motor Max	Micro	Mini	Junior	Senior	DD2
Sistema de encendido Dell'orto	✓	✓	✓	✓	✓
Valvula de escape, temporizada electrónicamente	-	-	-	✓	✓
Camburador XS	✓	✓	✓	✓	✓
Sistema de escape, EVO	✓	✓	✓	✓	✓

6.6. Válvula de escape (125 Senior MAX, 125 Open MAX y 125 MAX DD2)

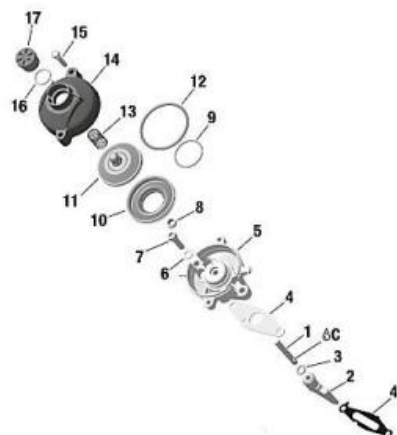
El sistema debe utilizarse con todos los componentes instalados como se muestra en la ilustración.

La placa de protección del cilindro (45) debe instalarse y tener un espesor mínimo de 0,08 mm con ID de cilindro 223933 y 613933.

Es posible que la placa de protección del cilindro (45) muestre signos de desgaste o daños.

El fuelle (10) debe tener color verde.

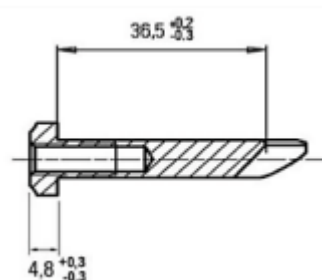
Para los códigos de identificación de cilindro "ROTAX RACING" 413531 y 613934, no es necesario utilizar la placa de protección del cilindro (45)



6.6.1. Válvula de escape

Longitud de la válvula de escape (elemento 2):

	Longitud	Tolerancia
Válvula de escape	36,5 mm	+0,20 mm
		-0,30 mm
Ancho de collar	4,8 mm	+0,30 mm
		-0,30 mm



Se puede usar tanto válvulas de escapes anodizadas duras sin revestimiento, como las suministradas tal como están. No se permiten modificaciones.

6.6.2. Distancia de la brida de la válvula de escape del cilindro al pistón, código de identificación del cilindro 223993 y 613933

Gire el cigüeñal hasta que el pistón cierre el puerto de escape.

Inserte el manómetro de la válvula de escape (Rotax 277030) como se muestra en la imagen hasta que se detenga en la brida.



VISADO
FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



En la zona de contacto entre el calibre de la válvula de escape (Rotax 277030) y la brida del cilindro, es posible que no quepa un calibre de espesores de 0,05 mm entre el calibre y la brida.



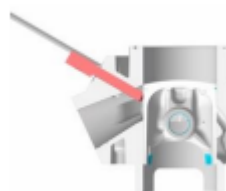
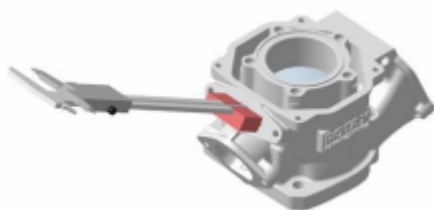
La medición debe realizarse fuera del área de contacto de la válvula de escape indicada en rojo.

6.6.3. Distancia de la brida de la válvula de escape del cilindro al pistón, código de identificación del cilindro 413531 y 613934

Gire el cigüeñal hasta que el pistón cierre el puerto de escape. Inserte el manómetro de la válvula de escape (Rotax 277032) como se muestra en la imagen hasta que se detenga en la brida .

Mida la distancia desde el extremo del calibre hasta la superficie del tope del cilindro. Esta medida no debe exceder los 25,0mm.

La medición debe realizarse en ambos lados, arriba y abajo, girando la plantilla 180 grados.



6.6.4. Boquilla de impulso:

Instalación de una boquilla de impulso original (1) en la manguera de presión, es un ajuste permitido.

La dirección de la boquilla de impulso dentro de la manguera de presión es libre.



6.6.5. Ajustes de la válvula de escape

La válvula de escape temporizada electrónicamente ofrece dos configuraciones diferentes (A o B) para la apertura de la válvula de escape.

VISADO

FECHA. **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



- (A) ... cable de tierra adicional no conectado
- (B) ... cable de tierra adicional conectado

Ambas configuraciones son legales para su uso.



6.7. Sistema de encendido

Sistema de encendido de batería digital, tiempo de encendido variable, sin ajustes posibles.

6.7.1. Bujía

125 Micro MAX y 125 Mini MAX:

Bujía: NGK GR8DI o NGK GR9DI
 Espacio entre electrodos (máximo): El calibre de pasador de 1,20 mm no debe encajar entre los dos electrodos.

125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

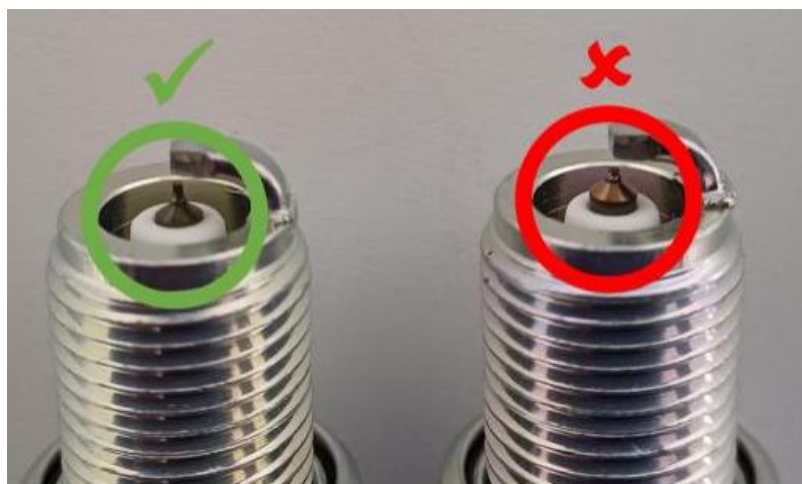
Bujía: NGK GR8DI o NGK GR9DI
 Espacio entre electrodos (máximo): Un calibre de pasador de 1,00 mm no debe encajar entre los dos electrodos.

Para el 125 MAX DD2:

Bujía: NGK GR8DI o NGK GR9DI
 Espacio entre electrodos (máximo): Un calibre de pasador de 1,00 mm no debe encajar entre los dos electrodos.

Para todas las categorías: Solo se permite utilizar NGK GR8DI o NGK GR9DI tal como se identifica en la imagen de abajo en el lado izquierdo y marcado por el círculo verde.

La pieza de recambio marcada con un círculo rojo y con el electrodo extendido está estrictamente prohibida para su uso.



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



6.7.2. Tapas de bujías

Es legal usar dos versiones de la tapa de la bujía, versión 1 y 2 en color rojo, marcado NGK o ROTAX.

En el caso específico de la versión 3 que aún está siendo usada, sólo será permitida hasta la 3ra fecha del Campeonato Rotax Max Challenge 2026, a partir de la 4ta fecha serán exigidas sólo las versiones 1 y 2.



Versión 1



Versión 2

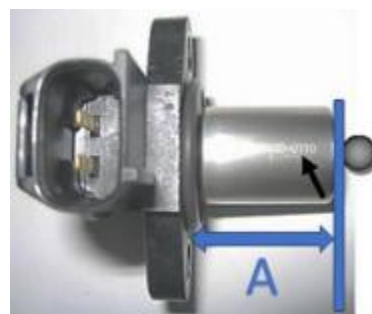


Versión 3

6.7.3. Captor

La marcación del pick-up deberá mostrar en la primera línea, los siguientes números 029600-0710. Una bola de acero (diámetro 3-5 mm) colocada en la superficie circular del sensor debe permanecer en el centro de la superficie circular.

La longitud desde la superficie de sellado hasta el extremo del pick-up, tal como se define en la imagen (A), no debe superar los 26,3 mm. La medición debe realizarse con las juntas retiradas.



Quedan estrictamente prohibidos los signos de pulido o eliminación de material en la cara de sellado.

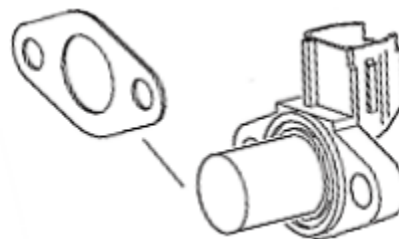
El montaje del pick-up al cárter con una (1) junta adicional (431500) al anillo de sellado de goma original del pick-up, es obligatorio para todos los motores que no utilicen el tipo de brida de pick-up mecanizada original con códigos de fundición 6211885 (lado del sensor de encendido).

La junta adicional Rotax 431500 utilizada debe tener un espesor mínimo mayor a $a = 0,5$ mm.

Se permite instalar un máximo de dos juntas (Rotax 431500).

Posición de montaje de la(s) junta(s) adicional(es):

Cárter – anillo de sellado de goma – junta(s) adicional(es) – recogida



Nota: No es necesario instalar ninguna junta adicional con excepción del anillo de sellado de goma en el tipo de brida de recogida mecanizada original con códigos de fundición 6211885 (lado del sensor de encendido) para el sensor de recogida.

VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



6.7.4. Sistema de encendido

El sistema de encendido Dellorto es legal para su uso exclusivo.

Los oficiales de carrera pueden solicitar en cualquier momento que el competidor reemplace la caja electrónica (ECU) por otra unidad proporcionada por la administración de la carrera.

La apariencia visual de la bobina de encendido debe ser idéntica a la de las imágenes. La bobina de encendido debe mostrar 2 pines en la terminal. La bobina de encendido todavía se puede utilizar legalmente incluso si una o ambas pegatinas están descoloridas o eliminadas.

La longitud mínima del cable de alta tensión de la bobina de encendido es de 210 mm (desde la salida de la bobina de encendido hasta la salida del conector de la bujía = longitud visible del cable).

Bobina de encendido (igual para todos los motores) con caja electrónica independiente (ECU, específica para cada motor). La bobina de encendido y la ECU (la válvula magnética, solo para 125 Senior MAX y 125 MAX DD2) deben estar equipadas con todos los componentes de acuerdo con las ilustraciones siguientes:



125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

En caso de que el soporte de montaje (sólo 125 Micro MAX, 125 Mini Max, 125 Junior MAX y 125 Senior MAX) este en conflicto con un componente del chasis, se permite la adición de 2 espaciadores, uno por orificio de montaje, con un espesor máximo de 20 mm entre el soporte de montaje y la cubierta de la caja de cambios.



VISADO

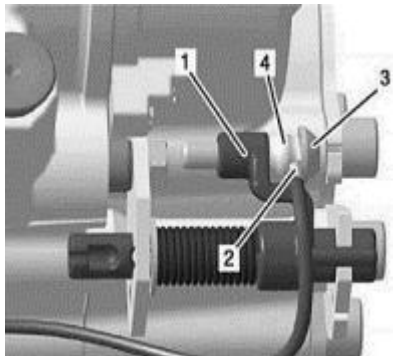
FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



125 DD2 MAX/Master:

El contacto eléctrico en el conjunto de cambios debe estar conectado, como se muestra en la siguiente imagen.



125 MAX DD2:



VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



6.7.5. ECU

La unidad de control electrónico (ECU) está etiquetada con pegatinas y sigue siendo legal incluso si la etiqueta no se puede leer o ha desaparecido

125 Micro MAX:	"666815"
125 Mini MAX:	"666818"
125 Junior MAX:	"666813"
125 Senior MAX y 125 Open MAX:	"666815"
125 MAX DD2:	"666816"



La ECU debe verificarse con el probador de ECU (Rotax 276230) de acuerdo con el siguiente procedimiento: Desconecte el mazo de cables del motor de la ECU, conecte el arnés de cables del probador de la ECU a la ECU, conecte el cable de energía del arnés de cables del probador de la ECU, con el conector de carga del arnés de cables del motor.

Cada vez que se conecte la batería, la versión del software del comprobador de la ECU, se indicará en la pantalla durante aproximadamente 2 segundos.

La versión de software indicada en la pantalla debe ser 2V00. Inicie la prueba presionando el botón “✓” en el probador de la ECU. Después de aproximadamente 3 segundos, el tipo de ECU (1) que realmente se está probando se indicará en la segunda línea de la pantalla.

Después de aproximadamente 30 segundos, el resultado (2) de la prueba se indicará en la primera línea de la pantalla.

El comprobador de la ECU debe indicar los siguientes resultados:

Categoría 125 Micro MAX

- ① 666815MAX
- ② !! Test OK !!

Categoría 125 Mini MAX

- ① 666818MINIMAX
- ② !! Test OK !!

Categorías 125 Junior MAX

- ① 666813JNRMAX
- ② !! Test OK !!

Categoría 125 Senior MAX y 125 Open MAX

- ① 666815MAX
- ② !! Test OK !!

Categorías 125 MAX DD2

- ① 666816MAXDD2
- ② !! Test OK !!



VISADO

FECHA. **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



6.8. Batería, fijación de la batería y arnés de cableado

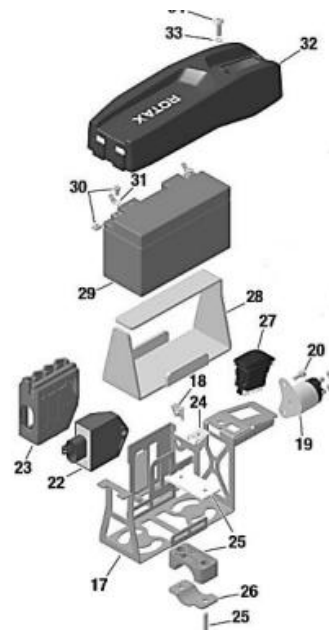
Solo es legal utilizar baterías originales con las siguientes especificaciones:

YUASA YT7B-BS (con y sin marca Rotax).

ROTAX RX7-12B o RX7-12L o ROTAX LiFePo4 (tipo fosfato de hierro y litio).

La batería debe estar equipada con una abrazadera y tapa de batería original (según las ilustraciones) y debe estar fijada al chasis con ambas abrazaderas (los 4 tornillos). La abrazadera de batería con o sin soporte de cable es legal para su uso.

La abrazadera de la batería debe montarse en el lado izquierdo del chasis, al lado del asiento.



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



Se permiten dos versiones del mazo de cables. Las diferencias entre las dos versiones se pueden identificar fácilmente mediante los puntos clave indicados:

Arnés de cableado (666 835)

Arnés de cableado (666 836)

Conector ECU



Conector de Carga



Conector de Solenoide



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



6.9. Silenciador de admisión

125 Micro MAX , 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

El silenciador de admisión con filtro de aire integrado y lavable, debe utilizarse con todas las piezas que se muestran en la ilustración y debe montarse en el soporte con dos tornillos (en estado seco y húmedo).

El tubo silenciador de admisión (pos 2) y el conector del carburador (pos 6), están marcados con las palabras "ROTAX". La parte inferior de la caja del silenciador de admisión está marcada en el interior con "225015". La caja del silenciador de admisión, en la parte superior, está marcada en el interior con "225025".

Es legal utilizar dos versiones de filtros de aire originales pos.4), marcado con "Twin Air" (verde/verde oscuro), (ver ejemplos).

El filtro de aire (pos 4) debe instalarse como se muestra en la ilustración entre los dos soportes (pos 3) y debe cubrir toda el área completa de la parte inferior de la caja del silenciador de admisión (pos1).

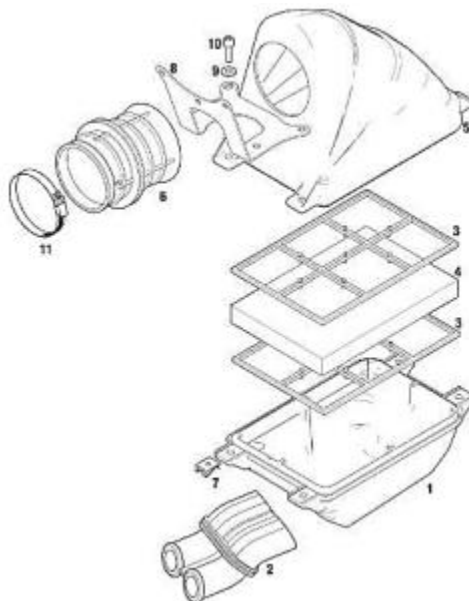
En condiciones de humedad, no está permitido colocar nada en la caja de aire para proteger la entrada de aire de las salpicaduras de agua.

125 MAX DD2:

Silenciador de admisión con filtro de aire lavable integrado como se muestra en la ilustración. La caja del silenciador de admisión (pos 1), está marcada en el interior con "225012" (4 clips) o "225013" (5 clips). La tapa del silenciador de admisión (pos 2), está marcada en el interior con "225022" (4 clips) o "225023" (5 clips).

Es legal usar dos versiones de filtros de aire (pos 3): Versión 1, con marco de acero integrado y Versión 2, con marco de plástico separado (pos 4).

El filtro de aire debe montarse entre la caja del silenciador de admisión y la tapa del silenciador de admisión de manera que cubra toda el área de la caja del silenciador de admisión.

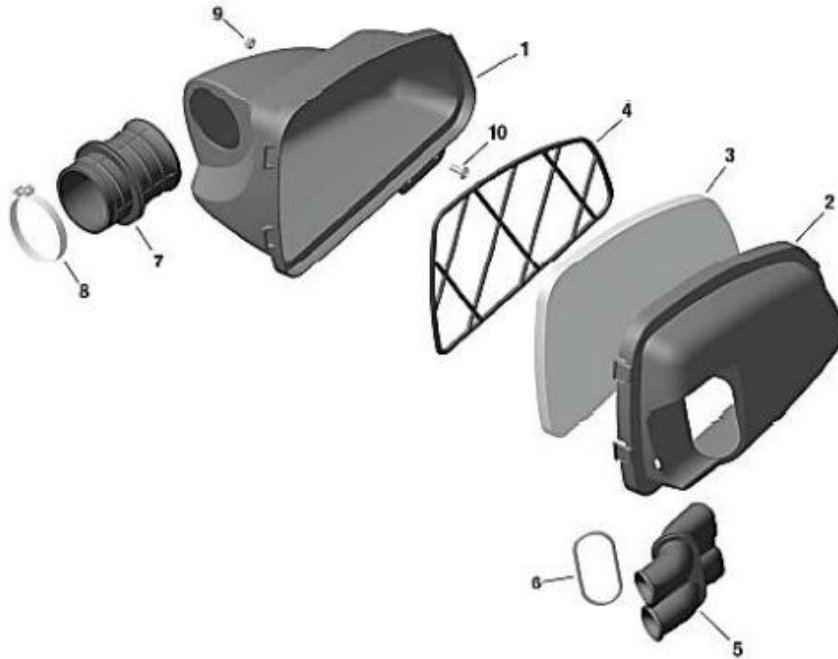


VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO





En la tapa del silenciador de admisión (pos. 2, Rotax 225022), es obligatorio colocar la junta tórica (pos. 6) en el tubo del silenciador de admisión (pos. 5). El tubo del silenciador de admisión (pos 5) y el casquillo del carburador (pos 7) están marcados con la palabra "ROTAX". Sellar la parte superior del silenciador de admisión con cinta adhesiva es una modificación permitida.

En condiciones de humedad, no está permitido colocar nada en la caja de aire para proteger la entrada de aire de las salpicaduras de agua.

6.10. Carburador

Carburador Dellorto, la carcasa debe mostrar inscripción fundida "VHSB 34". La carcasa del carburador está estampada con "XS".

El orificio de entrada completo del carburador debe presentar una superficie fundida (Ver imagen como referencia). Esta estrictamente prohibido mecanizar en el área indicada por la flecha roja.



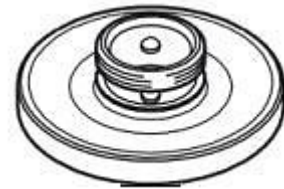
Es legal utilizar el tornillo del tapón del carburador opcional marcado "ROTAX" (número de pieza ROTAX 261 030).

Los dos accesorios de ventilación deben conectarse con la manguera de ventilación original de al menos 155 mm (Rotax 260260). La ubicación de la abertura debe estar en el lado trasero del carburador.

Los ajustes de los tornillos de ajuste del carburador (ralentí y ralentí de aire) son libres.

La posición de la aguja del chorro es libre.

¡Todos los chorros deben estar colocados correctamente y firmemente ajustados en todo momento!



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

36

COMISARIO TECNICO



Se podrá determinar un tamaño mínimo requerido del surtido principal para cada evento de carrera mediante un "Boletín".

Los orificio de entrada completo de la carcasa del carburador debe mostrar una superficie fundida.

El orificios venturi del inserto del carburador puede mostrar signos de un mecanizado de control CNC.

Los insertos del carburador se puede utilizar con 1 o 2 juntas colocadas entre el inserto y el cuerpo del carburador.

El carburador se puede utilizar con y sin tamiz de combustible en la carcasa del carburador.



La altura de los dos brazos de la palanca del flotador debe estar dentro de la ranura del calibre del carburador (Rotax 277400) por su peso normal medido en la carcasa del carburador sin junta en posición vertical invertida.



Conjunto de válvula de aguja estampado "150". Un calibre de pasador que mida 1,56 mm, no debe pasar a través del orificio de la válvula de aguja. La válvula de aguja debe estar marcada únicamente con el símbolo de diamante "INC".

El surtidor de arranque está estampado con los dígitos "60".

Es legal utilizar cualquier número de surtidor principal de Dellorto, incluso si no lo ofrece Rotax.



La corredera del carburador muestra los dígitos "45" en la fundición.

La aguja de chorro debe estar estampada con "K57".

VISADO
FECHA **23 de febrero 2026**

Sólo se puede utilizar legalmente dos flotadores marcados con "4,0 gr".

COMISARIO TECNICO



Chorro de aguja estampado con "DP267"

	Longitud	Tolerancia
Longitud total	51,0 mm	+0,50 mm -0,50 mm



	Longitud	Tolerancia
Sección inferior	33,0 mm	+0,45 mm
		-0,45 mm



	Diámetro	Tolerancia
Agujero superior	2,67 mm	+0,10 mm
		-0,10 mm



Chorro inactivo

El surtidor de ralenti debe estar estampado con el número 60.

El calibre del tapón de 0,65 mm, no debe entrar en el orificio (utilice el juego de manómetros Rotax, número de pieza 281 920).



Tubo de emulsión inactivo

El tubo de emulsión inactivo debe estar estampado con el número 45.

El calibre de tapón 0,50, no debe entrar en el orificio central. (utilice el juego de manómetros Rotax, número de pieza 281 920)



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



Atomizador

Retire el atomizador del cuerpo del carburador mediante el juego de herramientas venturi (número de pieza Rotax 676 034).

	Longitud total	Tolerancia
Atomizador	23,75 mm	+0,35 mm
		-0,35 mm



	Longitud cilíndrica	Tolerancia
Atomizador	15,75 mm	+0,25 mm
		-0,25 mm



	Tolerancia Dimensión de Corte	Tolerancia
Atomizador	5,8 mm	+0,30 mm
		-0,30 mm



	Agujero transversal Dimensión	Tolerancia
Atomizador	5,0 mm	+0,15 mm
		-0,15 mm



VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



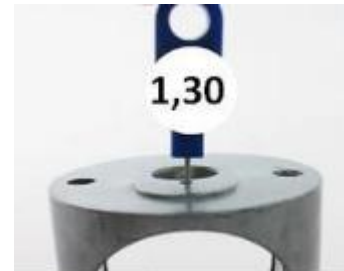
El inserto del carburador debe mostrar el estampado "12,5"



Diámetro angular de los insertos del carburador
El calibre de tapón 0,60, no puede entrar en el orificio (utilice el juego de manómetros, Rotax número de pieza 281 920).



Orificio vertical de los insertos del carburador
El calibre del tapón 1,30, no puede entrar en el orificio (utilice el juego de manómetros, Rotax número de pieza 281 920).



125 Micro MAX y Mini MAX:

El restrictor del cuerpo del acelerador debe estar completamente insertado en el cuerpo del carburador y en la orientación correcta en todo momento (ver imagen como referencia).

Número de pieza de ROTAX: 267536

No se permiten modificaciones, la superficie acanalada en la entrada sirve para garantizar que las dimensiones no se hayan modificado.

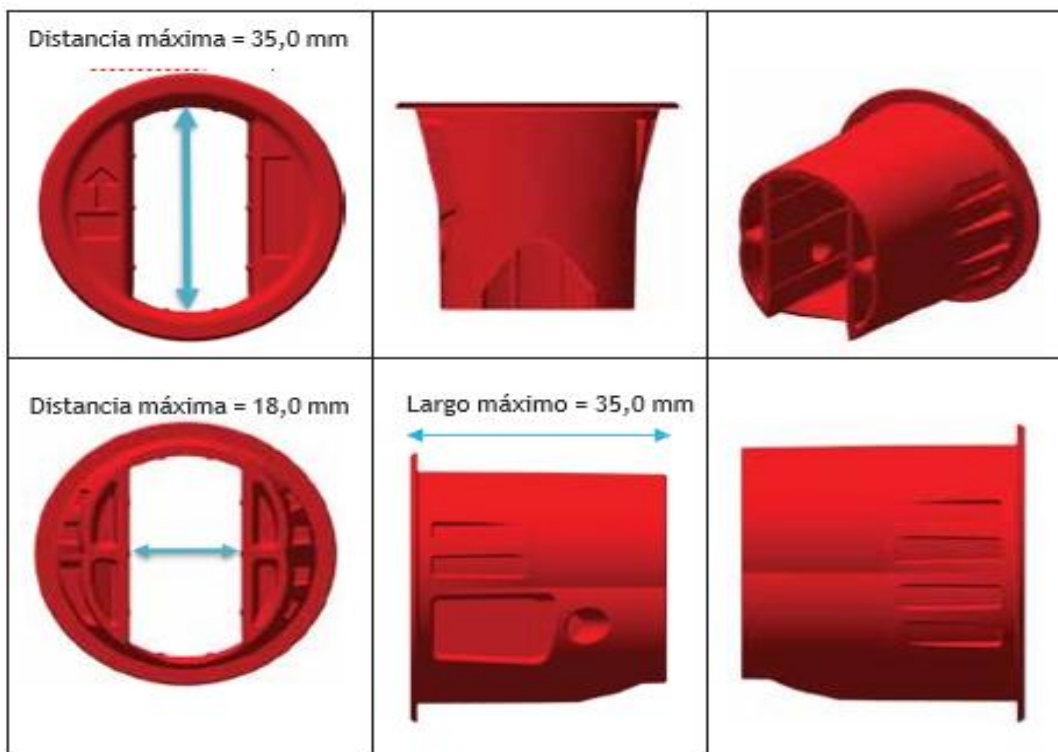


VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO





6.11. Bomba de combustible, filtro de combustible

La bomba de diafragma MIKUNI (ver imagen) debe utilizarse en las categorías 125 Micro Max, 125 Mini Max y 125 Junior Max.

Para 125 Senior Max y 125 Max DD2 (incluido los Rookie y los Super Master) está permitido utilizar la bomba de diafragma MIKUNI o Dellorto (ver imagen).



VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



Se recomienda y permite utilizar abrazaderas para mangueras de combustible en todas las líneas de combustible y de pulso para proporcionar un sellado seguro. Se permite perforar un nuevo orificio para montar la bomba Dellorto en los soportes existentes

125 Micro MAX, 125 Mini MAX, 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

La bomba de combustible debe montarse en el lado inferior del soporte del silenciador de admisión (ilustración de la izquierda).

125 Max DD2:

La bomba de combustible debe montarse en el soporte ROTAX número de pieza 651063, 651055 o 651056, fijado a la tapa del embrague (ilustración de la derecha).

Montar la bomba de combustible con los dos topes de goma originales al chasis es una opción permitida. En este caso, la bomba de combustible debe montarse debajo de la línea central de entrada del carburador.



6.12. Filtro de combustible

Es obligatorio instalar un filtro de combustible marcado ROTAX (ver imágenes).

El filtro de combustible debe montarse entre el tanque de combustible y la bomba de combustible. A excepción de la línea de combustible, la bomba de combustible y el filtro de combustible original, no es legal montar ninguna pieza adicional entre el tanque de combustible y el carburador.



VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



6.13. Radiador

La extracción del termostato de la tapa de la culata es una modificación permitida.

El radiador debe montarse con todos los componentes como se muestra en la ilustración respectiva.

Aplicar cinta (cinta neutra sin publicidad únicamente) alrededor del radiador es una modificación permitida para controlar el flujo de aire a través del radiador.

No se puede retirar la cinta del radiador durante el funcionamiento en la pista.

Queda prohibido cualquier otro dispositivo no original para controlar el flujo de aire a través del radiador. Las dimensiones de los radiadores son sólo para fines de referencia.

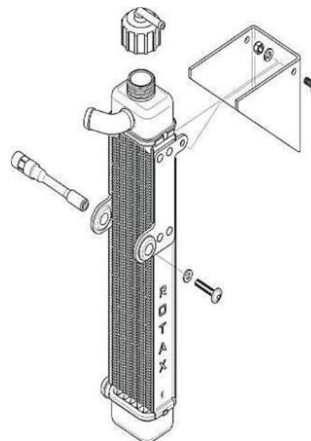
125 Micro MAX y 125 Mini MAX:

El radiador debe montarse en el lado derecho del motor.

Área de enfriamiento:

Altura:	280 - 300 mm
Ancho:	58 - 62 mm
Espesor de radiador:	30-34 mm

Quitar la solapa original es una modificación permitida.



125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

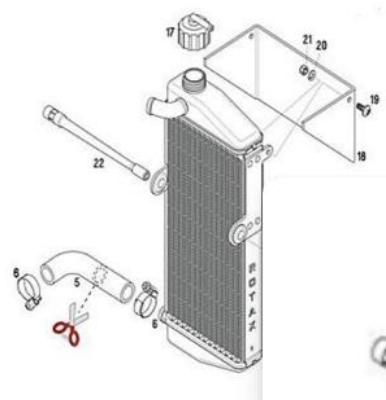
El radiador debe montarse en el lado derecho del motor.

Área de enfriamiento:

Altura:	290 mm
Ancho:	138 mm
Espesor del radiador:	34 mm

El radiador debe estar estampado en el lateral con la palabra "ROTAX".

Quitar la solapa original es una modificación permitida.



125 MAX DD2:

El radiador debe montarse en el lado izquierdo del asiento del conductor. El punto más alto del radiador con tapa (excluyendo el codo de desbordamiento y el tubo), no puede estar a más de 400 mm por encima del tubo principal del chasis del kart. en las ilustraciones.

VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

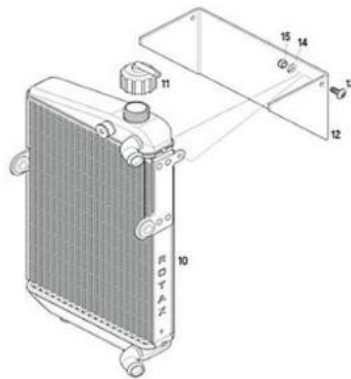
COMISARIO TECNICO



Área de enfriamiento:

Altura: 290 mm
Ancho: 196 mm
Espesor del radiador: 34 mm

Quitar la solapa original es una modificación permitida.



6.14. Refrigerante del motor

Se debe utilizar agua natural sin ningún aditivo o Coolant (refrigerante).

6.15. Toma de escape (restringidor)

125 Micro MAX y 125 Mini MAX:

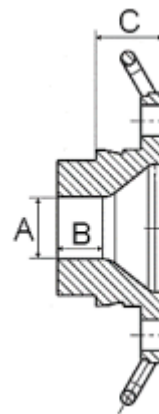
Solo se pueden utilizar casquillos de escape con anillo de junta.
El anillo de junta debe ser tal como se suministra. Un anillo completo sin rajaduras, roturas, ni desgaste excesivo.

El diámetro (A) debe aplicarse a una longitud (B) de al menos 12 mm.

El diámetro interior máximo (A) de las tomas de escape es:

125 Micro MAX: 18,30 mm (N ° de pieza Rotax 273 192)
125 Mini MAX: 22,20 mm (N ° de pieza Rotax 273 196)

La medida (C) debe ser de al menos 18,5 mm.



Nota: Es responsabilidad del competidor garantizar el cumplimiento de estas medidas.

El perfil interno del tubo de escape debe comprobarse con la plantilla Rotax 277 405.

Coloque la plantilla (125 Micro MAX "18 mm", 125 Mini MAX "22 mm") lo más adentro del tubo de escape (sin junta, sin depósitos de carbonilla). Debe haber una luz de grieta constante entre el perfil del tubo de escape y el perfil de la plantilla.



125 Junior MAX, 125 Senior MAX, 125 Open MAX 125 MAX DD2:

Solo se permite utilizar la pieza Rotax N° 273 190.

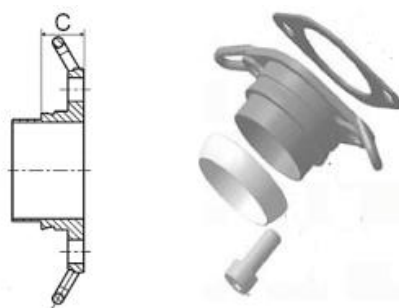
El anillo de junta debe ser tal como se suministra. Un anillo completo sin rajaduras, roturas, ni desgaste excesivo.

VISADO
FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



La medida (C) debe ser de al menos 15,5 mm.



6.16. Sistema de escape

Se permite el uso de un mínimo de 2 piezas y un máximo de 4 piezas de resortes de escape originales Rotax, para fijar el sistema de escape al cilindro.

Se permite el uso de un mínimo de 2 piezas y un máximo de 4 piezas de resortes de escape originales Rotax, para fijar el silenciador al sistema de escape.

No está permitido utilizar un “cable de seguridad” para fijar el sistema de escape a la toma de escape.

Es obligatorio utilizar el sistema de escape original suministrado por Rotax para la clase correspondiente.

La soldadura en el sistema de escape solo está permitida en el caso de reparación. Solo se permiten reparaciones que devuelvan los componentes a su forma.

Las modificaciones permitidas en los sistemas de escape originales son:

- Sustitución de los remaches originales de la tapa del silenciador por tornillos métricos de 4 mm y sus correspondientes tuercas de seguridad. Las 3 fijaciones (remaches, pernos y tuercas de seguridad) deben estar siempre bien apretadas para garantizar la estanqueidad entre el tubo perforado y el sistema de escape. El tubo perforado debe estar completamente insertado en el sistema de escape (véase la imagen superior derecha como referencia). Se prohíbe que el anillo de sellado exterior del tubo perforado sobresalga. (Indicado por la flecha roja).
- Si el evento requiere que el tubo de escape/perforado esté sellado, el sello debe pasar a través de un cuarto orificio (máximo 4 mm de diámetro). El orificio debe estar en una posición que evite la fuga de gases de escape, como se indica en la imagen de la derecha. El tubo perforado debe estar siempre bien sujeto al escape en 3 puntos.
- Sustitución de la estera aislante original del silenciador por una nueva, fabricada con repuestos originales ROTAX. La estera debe instalarse según lo previsto, envolviéndola completamente alrededor del tubo perforado.



VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

125 Micro MAX

ROTAX número de pieza 297982

COMISARIO TECNICO



125 Mini MAX	ROTAX número de pieza 297985
125 Junior MAX	ROTAX número de pieza 297982
125 Senior MAX y 125 Open MAX	ROTAX número de pieza 297982
125 MAX DD2	ROTAX número de pieza 297982

Nota: Para las verificaciones técnicas posteriores a la carrera de la estera aislante del escape, solo se controlará el peso utilizado.

Las nuevas especificaciones de tamaño y peso de la alfombrilla aislante de escape solo se pueden aplicar para controles técnicos previos a la carrera/evento contra material nuevo, antes de la instalación y sellado del sistema de escape, si lo especifica el organizador del evento/serie.

- Soldar un casquillo (a una distancia de 50-80 mm de la rótula) en la parte superior del escape sistema para medir la temperatura de los gases de escape.
- Adición de elementos extras después del silenciador original para una mayor reducción de ruido.

Además de la estera de aislamiento estándar, se incluye una estera de aislamiento de acero (número de pieza Rotax 297 983) con La dimensión cuadrada de 165 + 10 mm es legal para su uso únicamente en las categorías JNR/SNR y DD2 (no es obligatorio) y se debe montar debajo de la estera de aislamiento estándar según la ilustración.

La abrazadera (1) debe colocarse a una distancia de 18+/-2 mm, medida desde el extremo del tubo.

La abrazadera (2) debe colocarse en el área del extremo de la estera de aislamiento de acero.

La medida de 10-12 mm desde el extremo del tubo perforado hasta el comienzo de la estera aislante de acero es una especificación para fines de ensamblaje únicamente.

Es obligatorio montar y apretar ambas abrazaderas (1 y 2).



VISADO
FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO
FADECH **FIA**
MEMBER OF FIA

6.17. 125 Micro MAX:

Se debe utilizar un sistema de escape específico para el motor 125 Micro MAX.

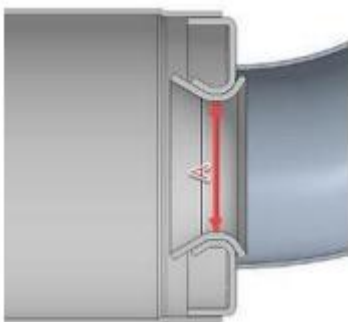
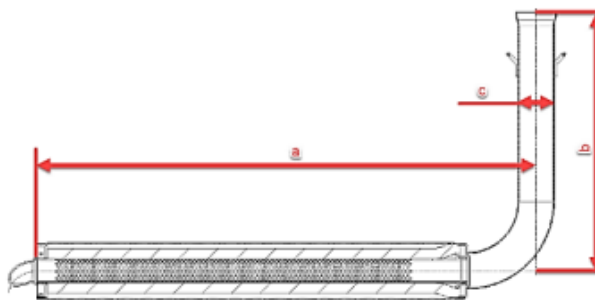
El cuerpo externo del escape es un componente común al Mini MAX, pero con componentes internos alternativos (insertos).

El silenciador debe montarse en una posición donde la dirección de la salida del codo de 90° (dirección de los gases de escape calientes) no dañe ningún componente del chasis.

El escape debe montarse y asegurarse de tal manera que se garantice un sellado completo alrededor del conector de escape y el anillo de junta.

Las medidas del diagrama de la derecha son las siguientes:

- (a) 580 mm +/- 5 mm
- (b) 299 mm +/- 5 mm
- (c) 42 mm +/- 3 mm



Una placa plana sólida que mida 28,0 mm y 1,5 mm de espesor no debe pasar a través de la Sección "A" y una bola de acero con un diámetro de 26,0 mm debe poder pasar a través de la Sección "A" en el diagrama a continuación desde la entrada y a través del ángulo de 90° codo de grado completo.

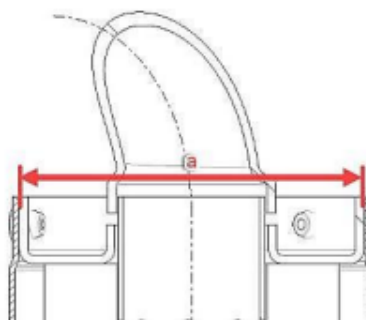
Todos los gases de escape deben pasar por la sección "A" en todo momento.

(Primero se deben quitar los componentes de escape internos)

La medida interior del extremo del silenciador del sistema de escape (a) en el diagrama debe ser de 63,0 mm como máximo.

Nota:

Esta no es una medida del tubo perforado



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



El escape debe instalarse firmemente en el chasis utilizando un soporte o soportes rígidos.

El escape debe montarse en los soportes rígidos utilizando 2 bloques silenciosos ROTAX (se permite la parte 660920 y 260657).

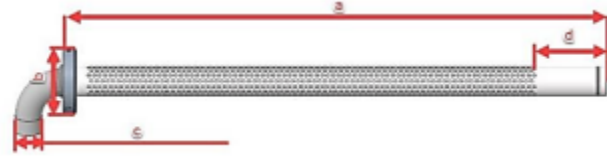
La deflexión de los 2 bloques silenciosos es el único movimiento de escape permitido.

El escape debe montarse en posición neutra sin tensión en los 2 bloques silenciosos.

125 Micro MAX - Tubo perforado

Las medidas del diagrama siguiente son las siguientes:

- (a) al menos 498 mm
- (b) diámetro exterior mínimo de 61 mm
- (c) diámetro exterior máximo de 26 mm
- (d) longitud mínima 63 mm



Las medidas en el diagrama de la derecha es la siguiente:

- (a) diámetro exterior mínimo de 26,0 mm



La única alfombra de aislamiento legal para 125 Micro MAX es:

	Medidas	Tolerancia
Tamaño mínimo nuevo	480 x 270 mm	+10 mm
		-10 mm
Peso nuevo	207 gramos	+31 gramos
		-31 gramos
Peso usado (antiguo)	245 gramos	+105 gramos
		-105 gramos

Nota:

El único sistema de escape permitido para las carreras en las categorías 125 Micro Max y 125 Mini Max es la versión MY2020.

El escape tiene 3 claras diferencias visuales para identificar la versión MY2020.

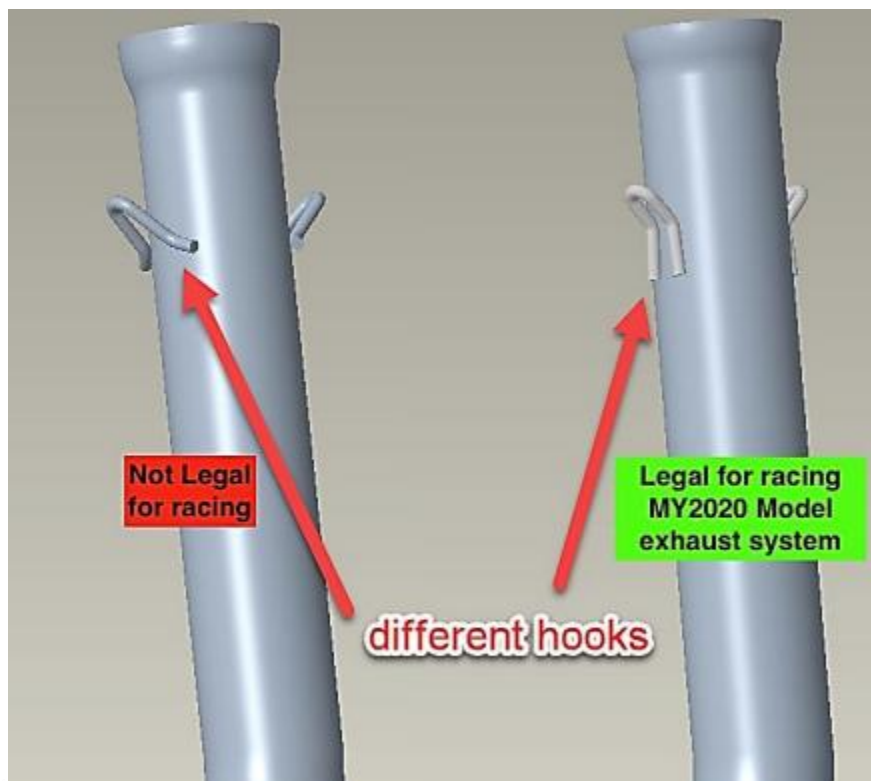
1. Ganchos de escape
2. Conexión del casquillo o zócalo / rótula en el colector
3. El espesor de la pared del sistema de escape es de 1,0 mm (los sistemas de escape más antiguos que no están permitidos para carreras tienen un espesor de pared de 1,5 mm)

VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO





VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



6.18. 125 Mini MAX:

Para el motor 125 Mini MAX se debe utilizar un sistema de escape específico.

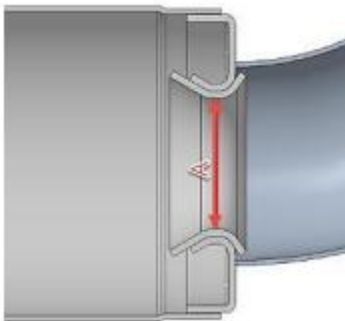
El cuerpo externo del escape es un componente común al 125 Micro MAX pero con componentes internos alternativos.

El silenciador debe montarse en una posición donde la dirección de la salida del codo de 90° (dirección de los gases de escape calientes) no dañe ningún componente del chasis.

El escape debe montarse y asegurarse de tal manera que se garantice un sellado completo alrededor del conector de escape y el anillo de junta.

Las medidas del diagrama siguiente son las siguientes:

- (a) 580 mm +/- 5 mm
- (b) 299 mm +/- 5 mm
- (c) 42 mm +/- 3 mm

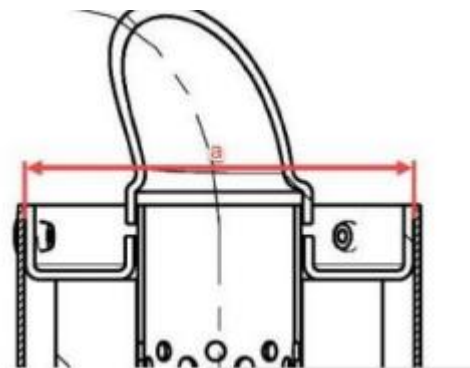


Una placa plana sólida que mide 28,0 mm de ancho y 1,5 mm de espesor, no debe pasar por la sección "A" y una bola de acero con un diámetro de 26,0 mm debe poder pasar a través de la sección "A" en el diagrama de abajo desde la entrada y a través del codo de 90 grados completamente

Todos los gases de escapé deben pasar por la sección "A" en todo momento.

(Primero se deben quitar los componentes de escape internos).

La medida interior del extremo del silenciador del sistema de escape (a), en el diagrama siguiente debe ser de un máximo de 63,0 mm.



Nota: esta no es una medida del tubo perforado

VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



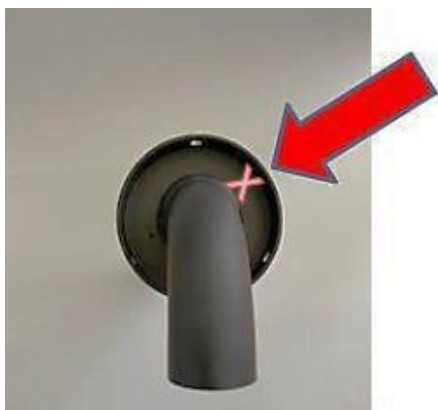
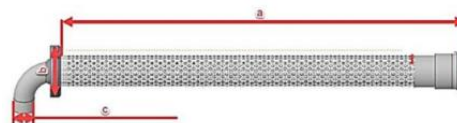
El escape debe instalarse firmemente en el chasis utilizando un soporte o soportes rígidos. El escape debe montarse en los soportes rígidos utilizando 2 bloques silenciosos ROTAX (se permite piezas 660920 y 260657).

La deflexión de los 2 bloques silenciosos es el único movimiento de escape permitido. El escape debe montarse en posición neutra sin tensión en los 2 bloques silenciosos.

125 Mini MAX - Tubo perforado

Las medidas del diagrama siguiente son las siguientes:

- (a) al menos 480 mm
- (c) diámetro exterior máximo de 26 mm



Nota:

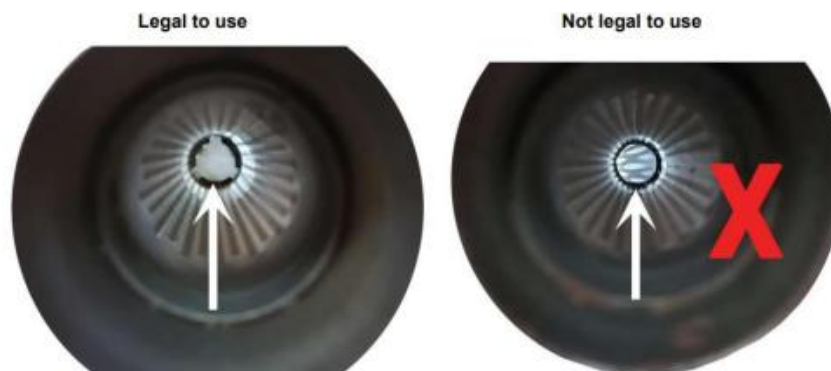
El tubo perforado Mini MAX tiene un marcador de identificación estampado "X" u "O" visible externamente.

Nota: La Malla metálica fina debe cubrir todos los agujeros pequeños del tubo perforado.

El único tubo perforado permitido es el tubo perforado con el círculo sostenido por 3 puntos de unión (cuando se mira dentro del tubo).

No se permite el tubo perforado con el círculo en forma de cúpula.

Ver las imágenes a continuación:



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



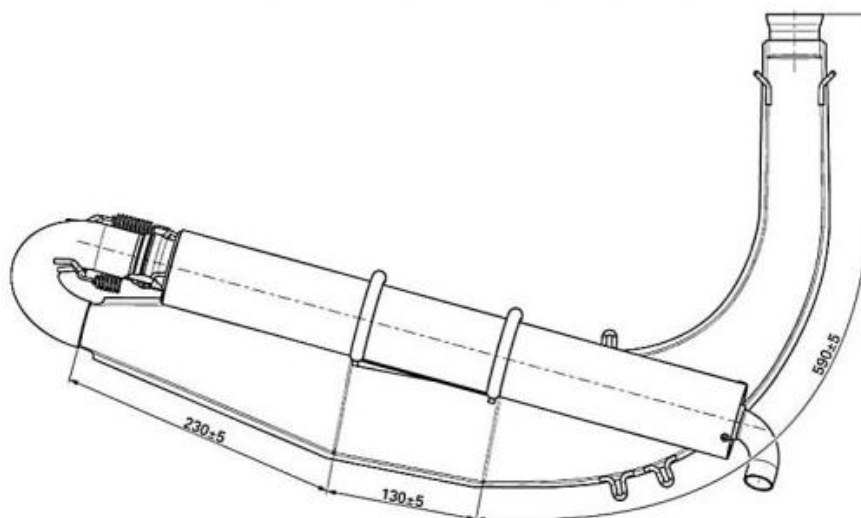
La única alfombrilla de aislamiento legal para 125 Mini Max es:

	Medidas	Tolerancia
Tamaño mínimo nuevo	490 x 180 mm	+10 mm
		-10 mm
Peso nuevo	141 gramos	+22 gramos
		-22 gramos
Peso usado (antiguo)	230 gramos	+120 gramos
		-120 gramos

6.19. 125 Junior MAX, 125 Senior MAX y 125 Open MAX:

El silenciador debe montarse en una posición en la que la dirección de la salida del codo de 90 ° (dirección de los gases de escape calientes), no dañe ningún componente del chasis.

El anillo de junta debe ser tal como se suministra. Un anillo completo sin rajaduras, roturas, ni desgaste excesivo.



Dimensiones a comprobar

	Medidas	Tolerancia
Longitud del cono de entrada	590 mm	+5 mm
		-5 mm
Longitud de la parte cilíndrica del tubo de escape	130 mm	+5 mm
		-5 mm
Longitud del cono final	230 mm	+5 mm
		-5 mm

VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



La única alfombra de aislamiento legal para 125 Junior MAX y 125 Senior MAX, es:

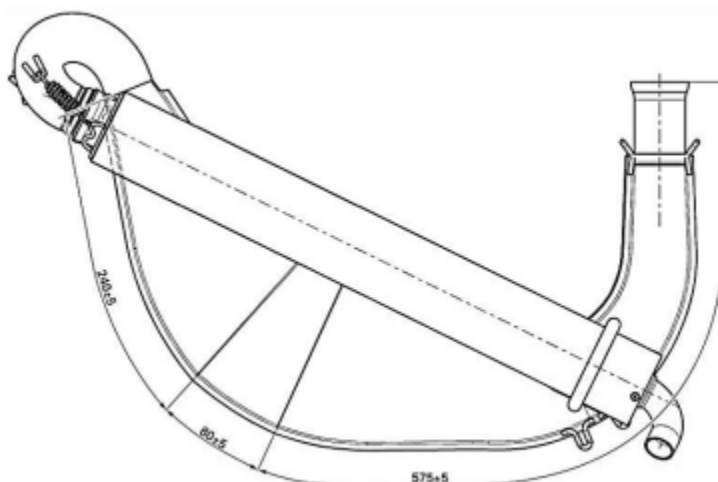
Número de pieza Rotax 297982

	Medidas	Tolerancia
Tamaño mínimo nuevo	480 x 270 mm	+10 mm
		-10 mm
Peso nuevo	207 gramos	+31 gramos
		-31 gramos
Peso usado (antiguo)	245 gramos	+105 gramos
		-105 gramos

6.20. 125 MAX DD2

El silenciador debe montarse en una posición donde la dirección de la salida del codo de 90° (dirección de los gases de escape calientes), no dañe ningún componente del chasis.

El anillo de junta debe ser el suministrado. Un anillo completo sin rajaduras, roturas, ni desgaste excesivo.



VISADO

FECHA **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



Dimensiones a comprobar

	Medidas	Tolerancia
Longitud del cono de entrada	575 mm	+5 mm
		-5 mm
Longitud de la parte cilíndrica del tubo de escape	80 mm	+5 mm
		-5 mm
Longitud del cono final	240 mm	+5 mm
		-5 mm

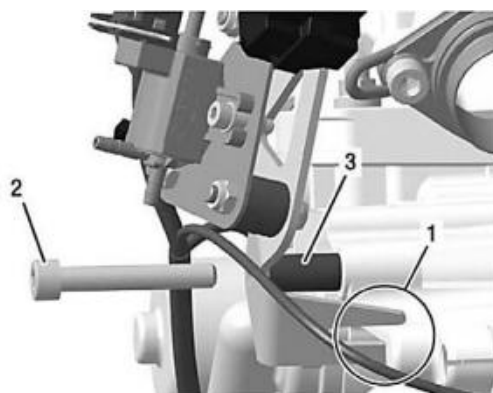
La única alfombra de aislamiento legal para 125 MAX DD2 es:

Número de pieza ROTAX 297982

	Medidas	Tolerancia
Tamaño mínimo nuevo	480 x 270 mm	+10 mm
		-10 mm
Peso nuevo	207 gramos	+31 gramos
		-31 gramos
Peso usado (antiguo)	245 gramos	+105 gramos
		-105 gramos

6.21. Soporte de asiento adicional (125 MAX DD2)

En el lado del motor, se puede utilizar como máximo un soporte de asiento adicional. El soporte adicional del asiento se debe fijar al motor con el tornillo Allen (2). Para ello se puede retirar el casquillo distanciador (3).



VISADO

FECHA: **23 de febrero 2026**

COMISARIO TECNICO



6.22. Piñones / Engranajes

Las únicas ruedas dentadas permitidas están marcadas "ROTAX" con un paso 219. Está estrictamente prohibido el uso de los denominados piñones de medio diente.

Un inspector puede utilizar una rueda dentada ROTAX original de los tamaños definidos como plantilla de calibre para verificar el cumplimiento de la normativa anterior.

6.23. Tabla resumen

La tabla resumen o cuadro técnico adjunto, forma parte del presente reglamento



CUADRO TÉCNICO 2026

Categoría	Edad	Peso	Relación	Trocha	Entre	Bujía	Modelo	Flotador	Squitch	Aguja	Difusor	Jet	Jet	Jet	Poso	CDI	Escape	Restric
		(Mín)	(Max)	(Max)	Ejes	NGK	Carbura		(Min)			Baja	Media	Alta				Escape
MICRO MAX	8 a 11	105 kgs	Piñón 14 dientes, Corona Libre	110 cms	850- 950	GR8DI	XS Retrictor 267536	4,0	2,4	K57	DP267	60	45	Libre	150	666815	273136	18,2 mm
						GR9DI												
						Luz Max 1,20												
MINI MAX	10 a 13	115 kgs	Piñón 13 dientes, Corona Libre	110 cms	950-1010	GR8DI	XS Retrictor 267536	4,0	1,2	K57	DP267	60	45	Libre	150	666818	273137 Cola X - O	22,2 mm
						GR9DI												
						Luz Max 1,20												
JUNIOR MAX	12 a 14	145 kgs	Piñón 12 dientes, Corona Libre	140 cms	1050	GR8DI	XS	4,0	1,2	K57	DP267	60	45	Libre	150	666813	EVO	37 mm
						GR9DI												
						Luz Max 1,00												
SENIOR MAX	15 o más	162 kgs	Piñón 12 dientes, Corona Libre	140 cms	1050	GR8DI	XS	4,0	1	K57	DP267	60	45	Libre	150	666815	EVO	37 mm
						GR9DI												
						Luz Max 1,00												
125 OPEN MAX	15 o más	170 kgs	Piñón 12 dientes, Corona Libre	140 cms	1050	GR8DI	XS	4,0	1	K57	DP267	60	45	Libre	150	666815	EVO	37 mm
						GR9DI												
						Luz Max 1,00												
DD2 ROOKIE	15 o más	175 kgs	33/64	140 cms	1050	GR8DI	XS	4,0	1,3	K57	DP267	60	45	Mínimo 135	150	666816	EVO	37 mm
						GR9DI												
						Luz Max 1,00												
DD2 SUPER MASTER	45 o más	175 kgs	33/64	140 cms	1050	GR8DI	XS	4,0	1,3	K57	DP267	60	45	Libre	150	666816	EVO	37 mm
						GR9DI												
						Luz Max 1,00												
DD2 SENIOR	15 o más	175 kgs	33/64	140 cms	1050	GR8DI	XS	4,0	1,3	K57	DP267	60	45	Libre	150	666816	EVO	37 mm
						GR9DI												
						Luz Max 1,00												
DD2 MASTER	32 o más	180 kgs	33/64	140 cms	1050	GR8DI	XS	4,0	1,3	K57	DP267	60	45	Libre	150	666816	EVO	37 mm
						GR9DI												
						Luz Max 1,00												

VERSIÓN CORREGIDA DEL 18-02-2026

VISADO
FECHA 23 de febrero 2026

COMISARIO TECNICO

